

Уплотнения для пищевых производств

- Специальные уплотнения, разработанные для установки в пищевые насосы мировых брендов
- Все материалы, контактирующие со средой сертифицированы FDA (Европейская ассоциация производителей пищевого и фармацевтического оборудования)
- Не требуют доработки насоса
- Для заказа уплотнений достаточно марки насоса или заводского номера уплотнения



для насосов KSB

- Amarex
- Etabloc
- Etachrom
- Etaline
- Etanorm
- Etaprime
- KWP



для насосов FRISTAM

- FM
- FP
- FPE
- FPX
- FT
- FR
- FZ



для насосов TUCHENHAGEN

- Variflow KN
- Variflow TP
- VPB
- VPC
- VPB
- VPSH
- VPSU



для насосов HILGE

- Contra
- Durietta
- Euro-HYGIA
- HYGIA
- Hygiana
- Maxana
- Sipla



для насосов ALFA-LAVAL

- ALC
- CM
- FM
- LKH
- ME
- MR
- M0G
- Soild
- SRU



для насосов APV

- DW
- Howard
- W / W+



для насосов:

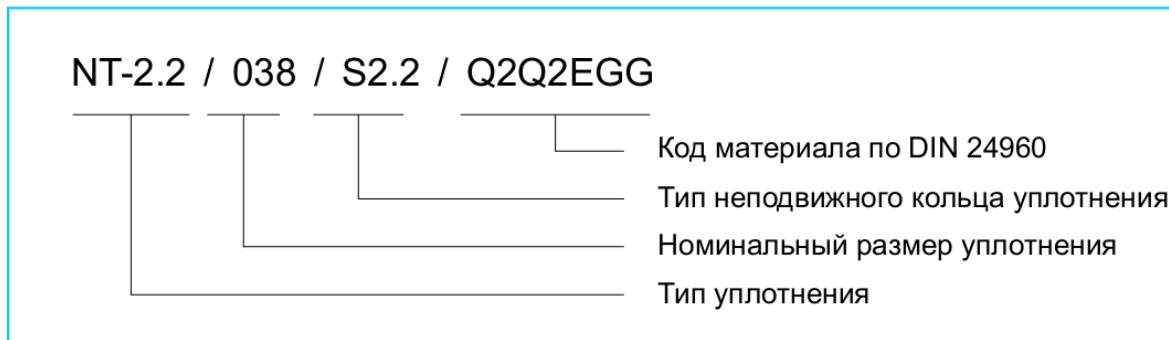
- LOWARA
- EBARA
- PEDROLLO
- IBEX
- CALPEDA



для насосов INOXPA

- Prolac
- SLR
- TLC



Маркировка уплотнений при размещении заказа


| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| N | U | 0 | 2 | 5 | R | 0 |
|---|---|---|---|---|---|---|

поз. 1 поз. 2 поз. 3 поз. 4 поз. 5 поз. 6 поз. 7

Конструкция уплотнения

поз. 1:

Исполнение:

- N=нормальное
- K=короткое
- C=пружина в стационарной части

поз. 2:

Конструкция:

- U=неразгруженное
- V=разгруженное
- C=0

поз 3, поз. 4 и поз 5:

Номинальный диаметр механического уплотнения

(Например, для диаметра вала в 25 мм обозначение 025)

поз.6:

Направление вращения вала

- R= правое вращения – со стороны неподвижного кольца, вращающаяся часть вращается по часовой стрелке
- L= левое вращение – со стороны неподвижного кольца, вращающаяся часть вращается против часовой стрелки
- S= не зависит от направления вращения

поз. 7:

Передача крутящего момента

- 0=без штифта
- 1=со штифтом
- 2=другое

| | | | | |
|---|----|---|---|---|
| A | U2 | V | G | G |
|---|----|---|---|---|

поз. 8 поз. 9 поз. 10 поз. 11 поз. 12

Обозначение материалов

поз. 8: **Вращающееся кольцо**

поз. 9: **Неподвижное кольцо**

углеграфиты

- A=углеграфит с пропиткой сурьмой
- V=углеграфит с пропиткой смолой
- C=остальные материалы на базе углеграфита

металлы

- D=углеродистая сталь
- E=хромистая сталь
- F=хромоникелевая сталь
- F1=хромоникелевая сталь увеличенной твердости (до 64HRC)
- N=бронза
- P=серый чугун
- T=остальные металлы

поз. 10:

Материал вторичных уплотнений
Эластомеры

- V=бутилкаучук
- E=этиленпропиленовый каучук (EPDM)
- K=перфторкаучук (FFKM)-Kalrez
- P=нитрильный каучук (NBR)-perbunan
- S=силиконовая резина (MVQ)
- V=фторкаучук (FPM)-Viton
- M=эластомер в оболочке из фторопласта

Неэластомеры

- G=Графит (Графойл)
- T=фторопласт

карбиды

- U1=карбид вольфрама, с кобальтовым связующим
- U2=карбид вольфрама, с никелевым связующим
- Q1=карбид кремния, синтезированный
- Q2=карбид кремния, реакционно-спеченный
- J=остальные карбиды

Керамика

- V=керамика Al₂O₃

синтетические материалы

- Y1=стеклонаполненный фторопласт
- Y2=графитонаполненный фторопласт
- Y21=угленаполненный фторопласт
- Z=остальные синтетические материалы

поз. 11:

Материалы пружин

- G=CrNiMo сталь
- F1=Hastelloy C

поз. 12:

Материал прочих деталей

- D=углеродистая сталь
- E=хромистая сталь
- F=хромоникелевая сталь
- T=прочие материалы
- G=CrNiMo сталь
- F1=Hastelloy C